

Borealis PP BG383MO

聚丙烯共聚物

Borealis AG

Technical Data

产品说明

BG383MO is a polypropylene copolymer intended for injection moulding. This grade is characterized by optimum combination of high impact strength and stiffness.

This grade uses Borealis Nucleation Technology (BNT) to increase productivity by cycle time reduction. BNT in combination with excellent stiffness and good flow properties creates a high potential for wall-thickness reduction. Products moulded with this grade exhibit excellent antistatic performance and very good mould release. As with all BNT grades, products exhibit excellent dimensional consistency with different colorants.

总体

添加剂	• 成核剂		
特性	• 成核的 • 刚性, 高 • 共聚物	• 抗静电性 • 抗撞击性, 高 • 可回收材料	• 良好的流动性 • 脱模性能良好
用途	• 包装	• 薄壁包装	• 桶
加工方法	• 注射成型		

物理性能	额定值	单位制	测试方法
密度	0.905	g/cm ³	ISO 1183
熔流率 (熔体流动速率) (230°C/2.16 kg)	33	g/10 min	ISO 1133
收缩率	1.0 到 2.0	%	ISO 294-4
机械性能	额定值	单位制	测试方法
拉伸模量	1400	MPa	ISO 527-2/50
拉伸应力 (屈服)	25.0	MPa	ISO 527-2/50
拉伸应变 (屈服)	5.5	%	ISO 527-2/50
弯曲模量	1300	MPa	ISO 178
冲击性能	额定值	单位制	测试方法
简支梁缺口冲击强度			ISO 179/1eA
-20°C, 注塑	4.0	kJ/m ²	
23°C, 注塑	7.0	kJ/m ²	
热性能	额定值	单位制	测试方法
热变形温度 (0.45 MPa, 未退火)	95.0	°C	ISO 75-2/B
注射	额定值	单位制	
加工 (熔体) 温度	210 到 260	°C	
模具温度	10 到 30	°C	
注射速度	快速		